

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN
METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)* PADA PRODUKSI DONAT
HARUM SARI DI SUMBERAGUNG**

**Oleh
Lina Sasmita**

SKRIPSI

**Sebagai salah satu syarat untuk mencapai gelar
SARJANA EKONOMI
Pada
Jurusan Manajemen
Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Muhammadiyah**



**SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI (STIE) MUHAMMADIYAH
PRINGSEWU LAMPUNG
TAHUN 2019**

ABSTRAK

LINA SASMITA, Analisis pengendalian persediaan bahan baku dengan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)* pada produksi donat Harum Sari di Sumberagung (Di bawah bimbingan Bapak Sapto Yuwono, S.Pd., M.M., Sebagai Pembimbing I dan Bapak Taufirurrahman, S.E., M.M., Sebagai Pembimbing II). xv + 85 halaman + 16 tabel + 2 Gambar dan lampiran.

Persediaan merupakan salah satu aset yang paling mahal dan penting pada sebuah perusahaan baik perusahaan jasa maupun perusahaan dagang. Salah satu cara agar perusahaan mampu memperoleh keuntungan yang optimal adalah menerapkan suatu kebijakan manajemen dengan memperhitungkan persediaan yang optimal, dengan menyeimbangkan kebutuhan bahan baku yang tidak terlalu banyak maupun persediaan yang tidak terlalu sedikit.

Masalah penelitian ini adalah perusahaan masih melakukan pemesanan kembali (*re-order-point*) tanpa memperhatikan persediaan yang ada di gudang dan tidak menetapkan persediaan pengaman (*safety stock*) untuk menjaga ketersediaan digudang. Rumusan masalah penelitian ini adalah Berapakah kebutuhan bahan baku yang ekonomis dan optimal, Berapa besar pemesanan kembali (*reorder point*) persediaan bahan baku. Berapakah total biaya persediaan (*total investory cost*). dan Untuk mengetahui perbandingan total biaya persediaan bahan baku kebijakan perusahaan dengan menggunakan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)*.

Dalam penelitian ini menggunakan metode deskriptif kuantitatif. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah wawancara dan dokumentasi. Populasi penelitian ini adalah data pembelian dan pemakaian bahan baku tahun 2017-2018. Analisis data yang digunakan dalam penelitian ini adalah analisis kualitatif.

Berdasarkan analisis data didapat hasil bahwa *Total Investory Cost (TIC)* dengan menggunakan metode *EOQ (Economic Order Quantity)* lebih kecil bila dibandingkan dengan menggunakan kebijakan perusahaan yaitu dengan selisih biaya bahan baku tepung terigu tahun 2017 sebesar Rp.608.139,6, tahun 2018 sebesar Rp. 889.598,1. Dan selisih biaya bahan gula pasir tahun 2017 sebesar Rp. 470.526,8, tahun 2018 sebesar Rp. 669.570,08. Persediaan yang optimal untuk produksi Donat Harum Sari pada tahun 2017 yaitu dengan pembelian bahan baku tepung terigu sebesar 2.546,32 kg, 2018 sebesar 2.886,65 kg, sedangkan untuk bahan baku gula pasir pada tahun 2017 sebesar 1.205,65 kg, tahun 2018 sebesar 1.461,15.

ABSTRACT

LINA SASMITA, Analysis of raw material inventory control using the Economic Order Quantity (EOQ) Method in the production of Harum Sari donuts in Sumberagung (Under the guidance of Mr. Sapto Yuwono, S.Pd., MM, as Advisor I and Mr. Taufirurrahman, SE, MM, as Advisor II). xv + 85 pages + 16 tables + 2 Pictures and attachments.

Inventory is one of the most expensive and important assets in a company, both a service company and a trading company. One way for companies to be able to obtain optimal profits is to implement a management policy by calculating the optimal inventory, by balanced the need for raw materials that are not too many or not too little inventory.

The problem with this research is the company is still re-ordering without paying attention to the inventory in the warehouse and not setting safety stock to maintain availability in the warehouse. The formulation of the problem of this research is What is the need for economical and optimal raw materials, How much is the reorder point for raw material inventory. What is the total inventory cost (total investment cost). and To find out the comparison of the total cost of inventory of company raw materials used the Economic Order Quantity (EOQ) Method.

In this research used quantitative descriptive methods. Data collection methods used are interviews and documentation. The population of this research is the data of the purchase and use of raw materials in 2017-2018. Analysis of the data used in this research is qualitative analysis.

Based on data analysis, the results show that the Total Inventory Cost (TIC) using the EOQ (Economic Order Quantity) method is smaller when compared to using company policy, namely the difference in the cost of raw material for wheat flour in 2017 amounting to Rp.608,139.6, in 2018 amounting to Rp.889,598.1. And the difference in the cost of granulated sugar in 2017 is Rp. 470,526.8, in 2018 amounting to Rp. 669,570.08. The optimal inventory for the production of Harum Sary Donuts in 2017 is by purchasing raw material for flour of 2,546.32 kg, 2018 by 2,886.65 kg, while for raw sugar in 2017 is 1,205.65 kg, in 2018 amounting to 1,461, 15.

Judul Skripsi : ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN
BAHAN BAKU DENGAN METODE *ECONOMIC
ORDER QUANTITY (EOQ)* PADA PRODUKSI
DONAT HARUM SARI DI SUMBERAGUNG

Nama Mahasiswa : LINA SASMITA

No. Pokok Mahasiswa : 15010028

Jurusan : Manajemen

Program studi : Manajemen

Konsentrasi : Manajemen Keuangan

MENYETUJUI

1. Komisi Pembimbing

Pembimbing I,

Pembimbing II,

Sapto Yuwono, S.Pd., M.M.
NBM. 672194

Taufirurrahman, S.E., M.M.
NIDN. 02206078101

2. Ketua Program Studi Manajemen

Atmi Saptarini, S.E., M.M.
NIDN. 0211097301

MENGESAHKAN

1. Tim Penguji

Ketua : SaptoYuwono, S.Pd., M.M.

Sekretaris : Taufiqurrahman, S.E., M.M.

Anggota : AtmiSaptarini, S.E., M.M.

Wagiyo, S.E., M.M.

2. Ketua STIE Muhammadiyah Pringsewu Lampung

SaptoYuwono, S.Pd., M.M.
NBM. 672194

Tanggal Lulus Ujian Skripsi: 21 Agustus 2019

PERSEMBAHAN

Kupersembahkan skripsi ini kepada:

1. Kedua orang tuaku tercinta Bunda Disna Herian dan Ayahanda Alm Suta wijayayang selalu mendo'akan serta mendukung untuk keberhasilanku.
2. Kedua adik-adikku lantra jaya al fajri dan lambang tri putra yang memberikan motivasi dan semangat dalam mengerjakan skripsi ini
3. Almamaterku Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Muhammadiyah Pringsewu lampung

MOTTO

“harga kebaikan manusia adalah diukur menurut apa yang telah dilaksanakan atau diperbuatnya”

(Ali bin abi tholib)

RIWAYAT HIDUP

Penulis lahir di Desa KepayangKecamatanTanjungAgungKabupaten Tanggamus, pada tanggal01 Juni 1997, penulis merupakan anak pertama daripasangan Ibu Disna Herianidan Alm Bapak Suta Wijaya dari tiga bersaudara.

A. Riwayat Pendidikan

Pendidikan yang pernah penulis tempuh adalah:

1. SDNegeriSukarajatamat Tahun2009,
2. SMP Negeri 2 Ambarawatamat Tahun 2012,
3. SMA Negeri 1 Ambarawa, tamat Tahun 2015,
4. Kuliah di STIE Muhammadiyah Pringsewu Lampung, Jurusan Manajemen masuk tahun 2015.

KATA PENGANTAR

Penulis memanjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT karena berkat rahmat dan hidayah-Nyalah penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan judul “Analisis pengendalian persediaan bahan baku dengan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)* pada produksi donat Harum Sari di Sumberagung”. Penulis tertarik meneliti dikarenakan karena perusahaan masih melakukan pemesanan kembali (*re-order-point*) tanpa memperhatikan persediaan yang ada digudang dan tidak menetapkan persediaan pengaman (*safety stock*) untuk menjaga ketersediaan digudang. Sehingga penulis tertarik untuk menelitinya dengan metode *Economic Order Quantity (EOQ)*.

Penulis dalam menyelesaikan skripsi ini, banyak menerima masukan dan saran yang berguna, baik yang bersifat langsung maupun tidak langsung dari berbagai pihak. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Sapto Yuwono, S.Pd., M.M., selaku Ketua STIE Muhammadiyah Pringsewu Lampung, dan selaku Pembimbing I yang telah memberikan petunjuk dan arahan dalam penyusunan skripsi ini.
2. Ibu Atmi Saptarini, S.E. M.M., selaku Ketua Program Studi Manajemen STIE Muhammadiyah Pringsewu Lampung.
3. Bapak Taufirurrahman, S.E., M.M., selaku Pembimbing II yang telah memberikan petunjuk dan arahan dalam penyusunan skripsi ini.

4. Bapak dan Ibu Dosen serta segenap staf karyawan STIE Muhammadiyah Pringsewu Lampung yang telah memberikan ilmu yang bermanfaat.
5. Pimpinan Donat Harum Sariyang
telah bersedia memberikan tempat dan waktu kepada penulis.
6. Rekan-rekan Mahasiswa STIE Muhammadiyah Pringsewu yang telah membantu kelancaran penyusunan skripsi ini.

Penulis menyadari dalam penulisan skripsi masih banyak kekurangan baik isi maupun bentuknya. Untuk itu kritik dan saran yang bersifat membangun sangat penulis harapkan guna perbaikan penulisan di masa datang.

Semoga semua amal baik Bapak, Ibu dan Saudara dibalas Allah SWT dengan pahala yang setimpal. Penulis berharap mudah-mudahan skripsi ini dapat bermanfaat bagi penulis khususnya dan bagi pembaca umumnya.

Pringsewu, 21 Agustus 2019
Penyusun,

Lina Sasmita

DAFTAR ISI

Halaman

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN ABSTRAK.....	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
HALAMAN MOTTO	vi
RIWAYAT HIDUP.....	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR GAMBAR	xv

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang Masalah	1
B. Rumusan Masalah	7
C. Ruang Lingkup Penelitian.....	7
D. Tujuan dan Kegunaan Penelitian.....	8

BAB II LANDASAN TEORI DAN KERANGKA PIKIR

A. Persediaan.....	10
1. Pengertian Persediaan	10
2. Fungsi Persediaan	12
3. Jenis Persediaan	14
4. Biaya Persediaan	15

5.	Pengendalian Persediaan Bahan Baku	17
6.	Tujuan Pengendalian Persediaan Bahan Baku	19
B.	<i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	20
1.	Pengertian <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	20
2.	Asumsi <i>Economic Order Quantity (EOQ)</i>	22
3.	Persediaan Bahan Pengaman (<i>Safety Stock</i>)	23
4.	Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>).....	25
5.	Menentukan Maksimum Persediaan (<i>Maximal Inventory</i>)	26
6.	Total Biaya Persediaan Bahan Baku atau <i>Total Inventory Cost (TIC)</i>	27
C.	Kerangka Pikir.....	29

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

A.	Metode Penelitian.....	31
B.	Definisi Operasional Penelitian.....	31
C.	Metode Pengumpulan Data	32
D.	Instrumen Penelitian.....	33
E.	Populasi dan Sampel	33
F.	Metode Analisis Data	34

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

A.	Situasi dan Kondisi Tempat Penelitian	46
1.	Profil Singkat Donat Harum Sari Sumberagung	46
2.	Struktur Organisasi	46
3.	Proses Pemasaran	47
4.	Pembelian Bahan Baku	47
B.	Pengumpulan dan Penyajian Data	47
1.	Pembelian dan Pemakaian Bahan Baku	47
2.	Biaya Pemesanan	49
3.	Biaya Penyimpanan	50
C.	Analisis Data	50
D.	Pembahasan Hasil Pembelian	76

BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

A. Simpulan.....82

B. Saran 83

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Persediaan Bahan Baku Tepung Terigu Dari Tahun	i
Tabel 1.2 Persediaan Bahan Baku Gula Pasir Dari Tahun.....	ii
Tabel 4.1 Pembelian dan Pemakaian Bahan Baku Tepung Terigu Tahun 2017-2018.....	48
Tabel 4.2 Pembelian dan Pemakaian Bahan Baku Gula Pasir Tahun 2017-2018.....	48
Tabel 4.3 Biaya Pemesanan Bahan Baku Tahun 2017-2018	49
Tabel 4.4 Presentase Biaya Simpan, Harga Per Kg, dan Biaya Penyimpanan	50
Tabel 4.5 Pendekatan Tabel Untuk Mencapai EOQ Tepung Terigu Tahun 2017	51
Tabel 4.6 Standar Deviasi Tepung Terigu Tahun 2017	53
Tabel 4.7 Pendekatan Tabel Untuk Mencapai EOQ Gula Pasir Tahun 2017	57
Tabel 4.8 Standar Deviasi Gula Pasir Tahun 2017	59
Tabel 4.9 Pendekatan Tabel Untuk Mencapai EOQ Tepung Terigu Tahun 2018	63
Tabel 4.10 Standar Deviasi Tepung Terigu 2018	65
Tabel 4.11 Pendekatan Tabel Untuk Mencapai EOQ Gula Pasir Tahun 2018	69
Tabel 4.12 Standar Deviasi Gula Pasir 2018	71
Tabel 4.13 Persediaan Rata-Rata Bahan Baku Perusahaan Tahun 2017-2018.....	75
Tabel 4.14 Perbandingan Persediaan Tepung Terigu Antara Kebijakan Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) Tahun 2017-2018....	77
Tabel 4.15 Perbandingan Persediaan Gula Pasir Antara Kebijakan Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) Tahun 2017-2018	78
Tabel 4.16 Perbandingan Antara <i>Total Inventory Cost</i> (TIC) Menggunakan Kebijakan Perusahaan dengan Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ) Pada Produksi Lapis Legit Di Industri Rumah Tangga Kota Indah Pringsewu Tahun 2017-2018.....	80

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1 Bagan Kerangka Pikir	38
Gambar 2 Struktur Organisasi.....	46